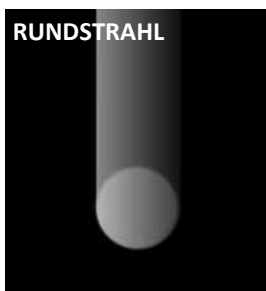




# STRAHLDÜSE FES

Die Strahldüse erzielt einen runden, kompakten Vollstrahl mit grossem Energievolumen. Sie wird vor allem in Produktions- oder Steuerungsabläufen eingesetzt. Der gebündelte Strahl kann Werkstücke, Materialien oder Flächen punktgenau besprühen, steuern oder reinigen.



## EINSATZMÖGLICHKEITEN

Berieselungsanlagen  
Besprühen von Gleitflächen  
Reinigen von bewegten Objekten  
Besprühen von bew. Objekten  
Besprühen von Transportbändern  
Warenbefeuchtung  
Schaumbekämpfung

## EINSATZGEBIETE

Chemie  
Feuerschutz  
Lebensmittelproduktion  
Dampfanlagen  
Kläranlagen  
Reinigungsanlagen  
Kläranlagen

## LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

### Rostfreier Stahl

1.4305 (X8 CrNiS 18-9)

### Kunststoffe

PVC  
POM

(Polyvinylchlorid)  
(Polyoxymethylen)

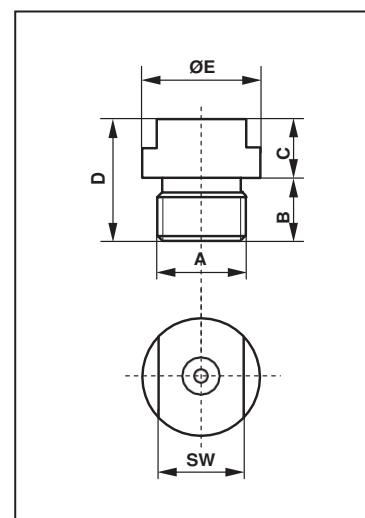
### Nichteisenmetall

Messing

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

## MASSE

Typ	A	B	C	D	ØE	SW
		mm	mm	mm	mm	mm
FES 01	R 1/8"	8	11	19	13	8
FES 02	R 1/4"	9	8	17	17/18	13
FES 03	R 3/8"	10	9	19	20	17
FES 04	R 1/2"	11	11	22	25	22
FES 05	R 3/4"	15	20	35	32	27
FES 06	R 1"	17	20	37	40	36





# STRAHLDÜSE FES

## LEISTUNGSTABELLE STRAHLDÜSE FES

Leistungen in l/min Wasser bei unten stehenden Drücken

Typ	Gewinde	Bohrung Ø	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar (Prüfdruck)	5 bar
FES 02	R 1/4"	1.0	0.64	0.78	0.90	1.10	1.27	1.42
		1.1	0.76	0.93	1.07	1.32	1.52	1.70
		1.2	0.93	1.13	1.31	1.60	1.85	2.07
		1.3	1.09	1.33	1.54	1.89	2.18	2.44
		1.4	1.25	1.53	1.77	2.17	2.50	2.80
		1.5	1.43	1.75	2.02	2.47	2.85	3.20
		1.7	1.85	2.27	2.62	3.20	3.70	4.15
		2.0	2.58	3.15	3.65	4.45	5.15	5.75
		2.1	2.84	2.45	4.00	4.90	5.67	6.35
		2.4	3.70	4.55	5.25	6.40	7.40	8.25
		2.6	4.35	5.30	6.15	7.50	8.68	9.70
		2.8	5.00	6.10	7.05	8.65	10.00	11.20
		2.9	5.40	6.60	7.65	9.35	10.80	12.10
		3.0	5.80	7.10	8.20	10.00	11.60	13.00

Weitere Leistungen auf Anfrage.

## FÜR IHRE BESTELLUNG BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN

### Einsatzbereich

Zu versprühendes Medium (Viskosität)  
 Einbaulage/Sprühabstand Düse – Sprühfläche  
 Einsatztemperatur  
 Einsatzfrequenz

### Düsenspezifikation

Material-Typ  
 Gewünschter Sprühwinkel  
 Düsen-Typ  
 Anschlussgewinde  
 Gewünschte Leistung  
 Einsatzdruck (bar)