LUFTFLACHSTRAHLDÜSE

Bei Produktions- und Steuerungsabläufen, bei welchen der Einsatz von gezielten Luftströmen nötig ist, kommt idealerweise die Luftflachstrahldüse zum Einsatz. Unter Verwendung von gekühlter oder erwärmter Luft kann der flache Luftstrahl Werkstücke, Materialien oder Flächen punkt genau steuern, kühlen, reinigen oder wärmen.

STANDARD - SPRÜHWINKEL

60°, 90°

Weitere Winkel auf Anfrage.

FLACHSTRAHL

EINSATZMÖGLICHKEITEN / EINSATZGEBIETE

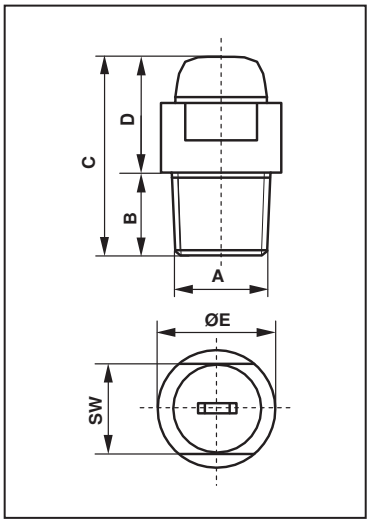
Reinigung von Transportbändern
Besprühen von bewegten Objekten
Reinigungsanlagen
Energietechnik
Sortieranlagen

LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

Rostfreie Stähle
1.4305 (X8 CrNiS18-9)

Nichteisenmetall
Messing

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



MASSE

Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	ØE mm	SW mm
FEL01	Rc 1/8"	8	13	21	13	8
FEL02	Rc 1/4"	11	16	27	17	13

Jato-Düsenbau AG
Täschmattstrasse 23, CH-6015 Luzern, Schweiz, Tel: +41 41 269 88 30 Fax: +41 41 269 88 31 www. jato.ch info@jato.ch

LUFTFLACHSTRAHLDÜSE

LEISTUNGSTABELLE LUFTFLACHSTRAHLDÜSE (KONISCHES ANSCHLUSSGEWINDE)

Luftverbrauch Nm^3/h bei untenstehenden Drücken

Typ	Gewinde	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar (Prüfdruck)	6 bar	8 bar	10 bar
FEL01	Rc1/8"	0.64	0.91	1.25	1.60	1.83	2.18	2.53
		1.42	2.05	2.70	3.30	4.00	4.60	5.30
		2.05	3.10	4.20	5.00	6.40	7.40	8.50
		2.73	4.04	5.26	6.80	8.10	9.70	11.20
FEL02	Rc1/4"	4.90	6.90	8.50	9.80	12.00	13.90	15.50
		7.50	10.60	13.00	15.00	18.40	21.20	23.70
		11.00	15.60	19.10	22.00	26.90	31.10	34.80
		15.50	21.90	26.85	31.00	38.00	43.80	49.00
		22.50	31.80	39.00	45.00	55.10	63.60	71.15

Weitere Leistungen auf Anfrage.

FÜR IHRE BESTELLUNG BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN

Einsatzbereich
Zu versprühendes Medium (Viskosität)
Einbaulage/Sprühabstand Düse – Sprühfläche
Einsatztemperatur
Einsatzfrequenz

Düsenspezifikation
Material-Typ
Gewünschter Sprühwinkel
Düsen-Typ
Anschlussgewinde
Gewünschte Leistung
Einsatzdruck (bar)

Jato-Düsenbau AG
Täschmattstrasse 23, CH-6015 Luzern, Schweiz, Tel: +41 41 269 88 30 Fax: +41 41 269 88 31 www. jato.ch info@jato.ch